

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (4)

a NAH-2-0365/2022 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
GaugeCal Mérőeszköz Kalibráló Kft. kalibráló laboratórium
2191 Bag, Jókai utca 39
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
kalibrálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2022. április 14.**
Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2027. április 14.**
- 5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság általános, HOS-1			
Külső méretmeghatározás Ívelt és síkfelületű idomszer Dugós idomszer, mérőcsap	0,1...200 mm	$0,28 + \left(1,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE01:2021
Mérőhasábok Beállítópálca	100...600 mm 25...600 mm	$0,21 + \left(1 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE01:2021
Rúd mikrométer és toldó	13...600 mm	$0,28 + \left(1,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE01:2021
Hézagmérő Vastagsági etalon	0...5 mm	0,30 μm	KE01:2021
Belső méretmeghatározás, Ívelt és síkfelületű idomszer, Beállító- gyűrű, Gyűrűs idomszer, Villás idomszer	1...200 mm	$0,33 + \left(0,4 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE02:2021
Dugós menetidomszerek	M1...M200 P=0,25...6 mm	3,0...5,0 μm	KE03:2021
Gyűrűs menetidomszerek	M2,5...M130 P=0,45...6 mm	1,4...3,0 μm	KE04:2021

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Kengyeles mikrométerek	0...1000 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Mélység-, és beépíthető mikro- méterek	0...300 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Furatmérő mikrométerek	3...100 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Tolómérő Elmozdulás mérő	0...1000 mm	$14 + \left(5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Magasságmérő Mélységmérő	0...1000 mm	$1 + \left(0,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Vastagságmérő Rétegvastagságmérő	0...550 mm	$1 + \left(9,8 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE07:2021
Mérőóra Induktív útmérő Inkrementális útmérő	0...100 mm	$0,32 + \left(4,2 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE08:2021
Mérőóra kalibráló készülékek	0...100 mm	0,14 μm	KE09:2021
Szögmérő	0...360°	1'	KE10:2021
Profil projektor Mérőmikroszkóp	0...300 mm	$0,8 + \left(3,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE11:2021
Síkok alakhibái	6000 x 6000 mm-ig	0,78 $\mu\text{m/m}$	KE12:2021
Érdességmérő ¹	R _a ; R _z ; R _{Max} P _t	5% Mért értékre vonatkoztatva. 3% Mért értékre vonatkoztatva.	KE14:2023
Érdességi etalon ¹	R _a ; R _z ; R _{Max} ; R _q ; R _y ; R _t ; R _{Sm} ; R _k ; R _{pk} ; R _{vk} ; Mr1%; Mr2%	5% Mért értékre vonatkoztatva.	KE15:2023
Mélységetalon ¹	P _t	5% Mért értékre vonatkoztatva.	KE15:2023

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Kúpos menetidomszerek (külső, belső) ¹	Z=0...500 mm X=0...200 mm	$\left(4 + \left(0,0185 \times \frac{L}{1000}\right)\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE16:2023
Méretmeghatározás kontúrmérővel ¹	Z=0...500 mm X=0...200 mm	$\left(4 + \left(0,0185 \times \frac{L}{1000}\right)\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE16:2023
Szögmeghatározás ¹	Z=0...500 mm X=0...200 mm	4,4'	KE16:2023
Mérőhasábok ³	0,5...100 mm	acél és keményfém $0,052 + (1 \times 10^{-5} \times L) \mu\text{m}$ kerámia $0,072 + (1 \times 10^{-5} \times L) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE21:2024
Nyomás, NYO-1¹			
Nyomásmérők	-1...20 bar	1,7 mbar	KE17:2023
Nyomástávadók	-1...20 bar	1,7 mbar	KE18:2023
Nyomaték, TOR-1²			
Nyomatékkulcsok és nyomatécsavarhúzó	0,04...2,00 Nm 1,2...60,0 Nm 30...1500 Nm	0,68% 0,34% 0,42%	KE19:2024
Nyomaték-csavarbehajtók	0,04...2,00Nm 1,2...60,0 Nm	0,68% 0,34%	KE20:2024

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások:

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság általános, HOS-1			
Kengyeles mikrométerek	0...1000 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Mélység-, és beépíthető mikro- méterek	0...300 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Furatmérő mikrométerek	3...100 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Tolómérő Elmozdulás mérő	0...1000 mm	$14 + \left(5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Magasságmérő Mélységmérő	0...1000 mm	$1 + \left(0,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Vastagságmérő Rétegvastagságmérő	0...550 mm	$1 + \left(9,8 + \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE07:2021
Mérőóra Induktív útmérő Inkrementális útmérő	0...100 mm	$0,32 + \left(4,2 + \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE08:2021
Szögmérő	0...360°	1'	KE10:2021
Profil projektor Mérőmikroszkóp	0...300 mm	$0,8 + \left(3,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE11:2021
Síkok alakhibái	6000 x 6000 mm-ig	0,78 $\mu\text{m}/\text{m}$	KE12:2021
Érdességmérő ¹	$R_a; R_z; R_{\text{Max}}$ Pt	5% Mért értékre vonatkoztatva. 3% Mért értékre vonatkoztatva.	KE14:2023
Nyomás, NYO-1¹			
Nyomásmérők	-1...20 bar	1,7 mbar	KE17:2023
Nyomástávadók	-1...20 bar	1,7 mbar	KE18:2023
Nyomaték, TOR-1²			
Nyomatékkulcsok és nyomatécsavarhúzó	0,04...2,00 Nm 1,2...60,0 Nm 30...1500 Nm	0,68% 0,34% 0,42%	KE19:2024
Nyomaték-csavarbehajtók	0,04...2,00 Nm 1,2...60,0 Nm	0,68% 0,34%	KE20:2024

¹A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2024. április 18-án kiadott határozatával elrendelt területbővítés átvezetése.

²A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2024. szeptember 19-én kiadott határozatával elrendelt területbővítés átvezetése.

³A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2025. február 13-án kiadott határozatával elrendelt területbővítés átvezetése.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

Budapest, 2024. szeptember 19.

- VÉGE -
4/4



Rippel Endre László
elnökhelyettes
elektronikusan aláírva
NAH-2-0365/2022